

Gestrick-Tuch für erhöhte Anforderungen

Made in Germany

Die nachstehend beschriebene Ausführung HDM der SONIT®-Serie von HiTech-Reinigungstüchern ist in ihrer Reinigungs-Effektivität eine Stufe höher zu bewerten als die Ausführung MDM. Hier bewährt sich der Einsatz speziell abgestimmter Mikrofilamentgarne, mit deren Hilfe die Reinigungs-Effektivität gesteigert werden konnte. Die besonderen konstruktiven Gegebenheiten der Garne und ihrer Anordnung im textilen Gebilde führen auch zu einer Steigerung der Flüssigkeitsaufnahme pro Zeiteinheit und ermöglichen auf diese Weise sowohl eine vergleichsweise schnellere Durchführung der Reinigungsvorgänge als auch weniger Flüssigkeits-Rückstand auf der Oberfläche nach dem Reinigen. Die Kanten dieses Tuchs sind mit dem Laserstrahl geschnitten und befestigen es thermisch an allen vier Seiten, wobei gleichzeitig die Partikel und Faserfragmente in den Kantenbereich eingesiegelt werden. Für die Präzisionsreinigung strukturierter Oberflächen ist SONIT®-HDM das Produkt der Wahl.

Die nebenstehende Aufnahme mit unserem Raster-Elektronen-Mikroskop zeigt deutlich die Feinheit des für die Herstellung dieses Gestricks verwendeten Garns. Die Maschen liegen bei diesem Tuch dicht verstrickt nebeneinander, was für die Aufnahme von Partikeln geringer Abmessungen besonders förderlich ist. Polyester-Garne haben auch bei diesen geringen Durchmesser eine hohe Materialfestigkeit, so dass Faserbrüche bei den Reinigungsarbeiten im Vergleich zu Tüchern mit Zellstoff- oder Viskose-Anteilen selten sind. Die Anschmiegsamkeit dieses Gestricks an die Topographie maschinentechnischer Oberflächen erlaubt eine effiziente Präzisionsreinigung bei relativ geringem Zeitaufwand.

Merkmale

Gestrick aus Multifilament-Mikrogarn

Eigenschaften

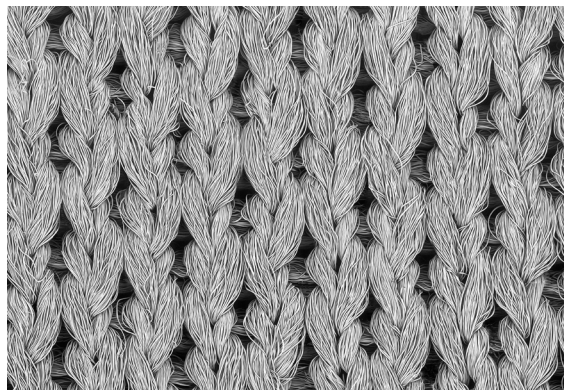
sehr hohe Reinigungs-Effektivität auf Oberflächen
geringer Rauigkeit

Anwendung

Präzisionsreinigung empfindlicher Oberflächen
geringer Rauigkeit

Allgemeine technische Angaben

textile Konstruktion	Gestrick	
Maschen / cm ² nom.	540	
Kantenbeschnitt	Laserstrahl	
Ausrüstung	keine	
dekontaminiert	ja	
waschbar	möglich	
sterilisierbar	möglich	
stat. Qualitäts-Kontrolle	ja	



REM-Photo Yuko Labuda, Bildhöhe 3 mm

Technische Kennwerte

Mechanische Parameter	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
Dicke	0,60	mm	ISO 9073-2
Flächenmasse	185	g/m ²	ISO 9073-1
Bruchlast trocken, längs	424	N	ISO 9073-3
Bruchlast trocken, quer	460	N	ISO 9073-3
Bruchdehnung, längs	86	mm	ISO 9073-3
Bruchdehnung, quer	117	mm	ISO 9073-3

Reintechnische Kennwerte

Reintechnische Kennwerte	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
Reinigungsleistung nach Labuda gemessen mit MULTIDRAW KTL N 16-Öl	83,2	%	C&C-W-RE
Partikelabrieb (Partikel > 0,5 µm) nach Wischvorgang auf Oberfläche Rz 5 µm	3,0	k-Part/cm ²	C&C-W-PF-S
Partikelabrieb (Partikel > 0,5 µm) nach Wischvorgang auf Oberfläche Rz 39 µm	6,8	k-Part/cm ²	C&C-W-PF-S
Luftpartikelfreisetzung (bei 40 % relH) nach Labuda Walksimulator Mk 1	275	Part 0,5 µm/min	
Luftreinheits-Klasse nach ISO 14644-1	Reinraum-Verbrauchsmaterial kann prinzipiell nicht nach Luftreinheits-Klassen spezifiziert sein (siehe VDI 2083 - Blatt 9.2).		

Flüssigkeitsaufnahme (DI-Wasser)

Flüssigkeitsaufnahme (DI-Wasser)	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
gesamt	431,2	g/m ²	-
kapilarisch in 5 s	0,44	g	C&C-W-AK-R
kapilarisch in 60 s	0,7	g	C&C-W-AK-R
Tropfeneinsinkzeit (DI-Wasser)	151	ms	C&C-W-EZ
Flüssigkeitsrückstand nach feuchtem Wischen	6	%	C&C-W-RF

Chemikalienfestigkeit

Veränderung der Bruchlast nach 2,5 min Immersion im Lösungsmittel

Chemikalienfestigkeit	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
ohne	424	N	C&C-W-CF
Wasser	-4	%	C&C-W-CF
Isopropanol	+11	%	C&C-W-CF
Aceton	+5	%	C&C-W-CF

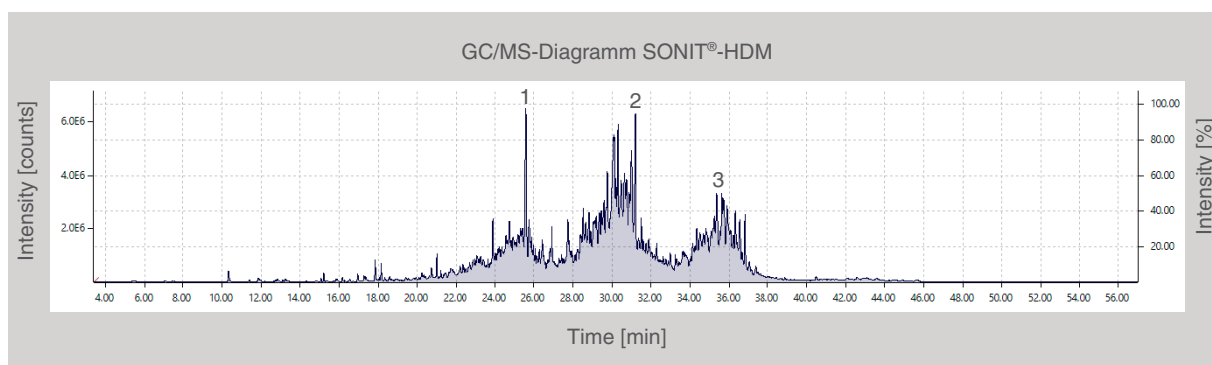
Triboelektrizität bei 40 % relH und Raumtemperatur	Wert	Einheit	Prüfung nach Methode
Entladung nach 60 s	50,0	%	CC-W-TE

Anionen- und Kationen-Bestand in ppm Messung mit Kapillar-Elektrophorese

Chlorid	Fluorid	Nitrat	Nitrit	Phosphat	Sulfat		
0,091	0,066	0,526	-	-	-		
Ammonium	Barium	Calcium	Kalium	Lithium	Magnesium	Natrium	Strontium
0,05	-	0,101	0,156	-	-	0,231	-

Alle in diesem Blatt angeführten Daten beruhen auf Messungen zum Zeitpunkt der Ausgabe desselben. Eine Zusicherung der immerwährenden Einhaltung dieser Daten wird durch die Herausgabe der vorliegenden Druckschrift nicht begründet. Auf Anfrage erhalten Sie aktuelle Daten und Toleranzgrenzen aus unserem Labor. Änderungen ohne Vorankündigung und Irrtümer sind vorbehalten. Clear & Clean ist ein nach der Norm EN ISO 9001 : 2015 zertifiziertes Unternehmen. Die Sicherungsmaßnahmen der Produktqualität sind in unserem Qualitäts-Handbuch beschrieben. Bei Änderung der in diesem Datenblatt enthaltenen Daten erfolgt keine automatische Änderungsmitteilung. Reinraum-Verbrauchsmaterial-Produkte können naturgemäß nicht nach einer Reinraum-Klasse für Luftreinheit entsprechend ISO-14644-1 klassifiziert werden.

SONIT® ist eine eingetragene Unionsmarke (Nr. 018305462) der Clear & Clean Werk für Reintechnik GmbH in Lübeck.



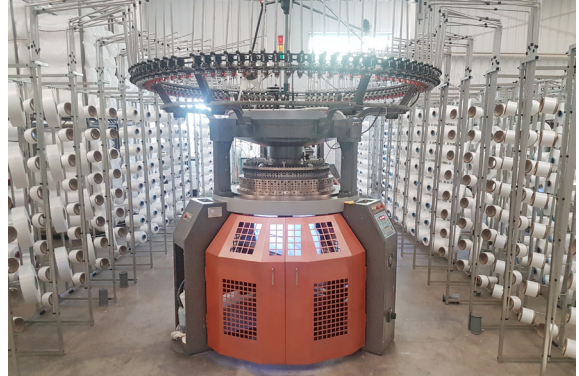
Ausgasung bei 90 °C 1: Dodecanol 2: Lauryl-Ethoxylat 3: Hexadecacol

Lieferformen und Bestell-Information / Einzelpacks SONIT®-HDM							
Bestell-code	Tuchmaße in cm	Faltung	Stück pro Pack	Packs pro Karton	Stück pro Karton	Kartongewicht in kg	Kartonabmessung in cm
CC145	10 x 10	geschüttet	200	15	3000	6,5	50 x 30 x 30
CC146	23 x 23	geschüttet	50	30	1500	15,0	60 x 40 x 33
CC147	40 x 40	gelegt	50	5	250	8,0	50 x 30 x 30

Vom Garn zum HiTech-Reinigungstuch



Multifilament-Garn als Rollenware



eine industrielle Strickmaschine



unsere Laserformatierung für Strickstoff-Tücher



Beispiel: unsere aquatische Dekontamination



unsere Sichtprüfung und Verpackung im ISO 5-Reinraum



Beispiel: Reinigung optischer Bauteile